

CENTER QUIMICA



22° SBA
Seminário Brasileiro Agroindustrial

PRODUTOS CENTERQUIMICA

SISTEMA COLUCEN



Nossos pilares

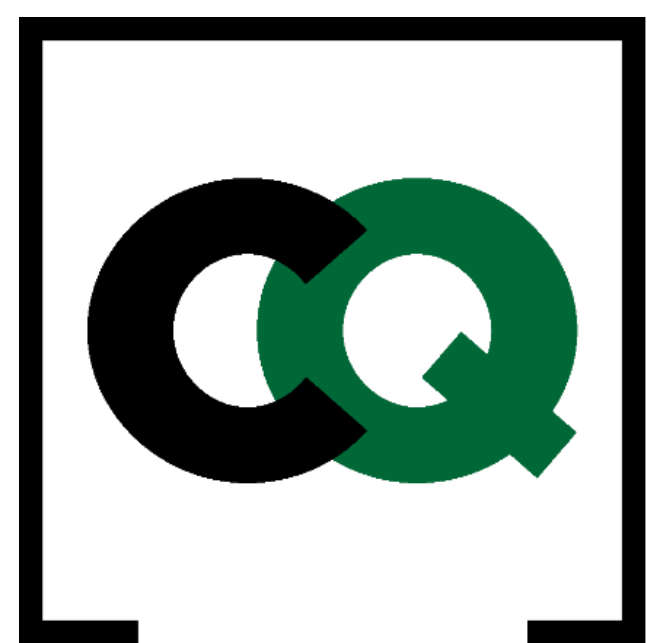
- | Produtos inovadores
- | Atender e resolver problemas
- | Produtos com qualidade
- | Sustentabilidade



Linha completa para sucroenergético

Tratamento de águas;
Antiespumantes / Dispersantes;
Anti-incrustantes;
Biocidas / Antibióticos;
Clarificantes / Descolorantes;
Corante laranja;
Enzimas;
Lubrificantes de massa, etc.





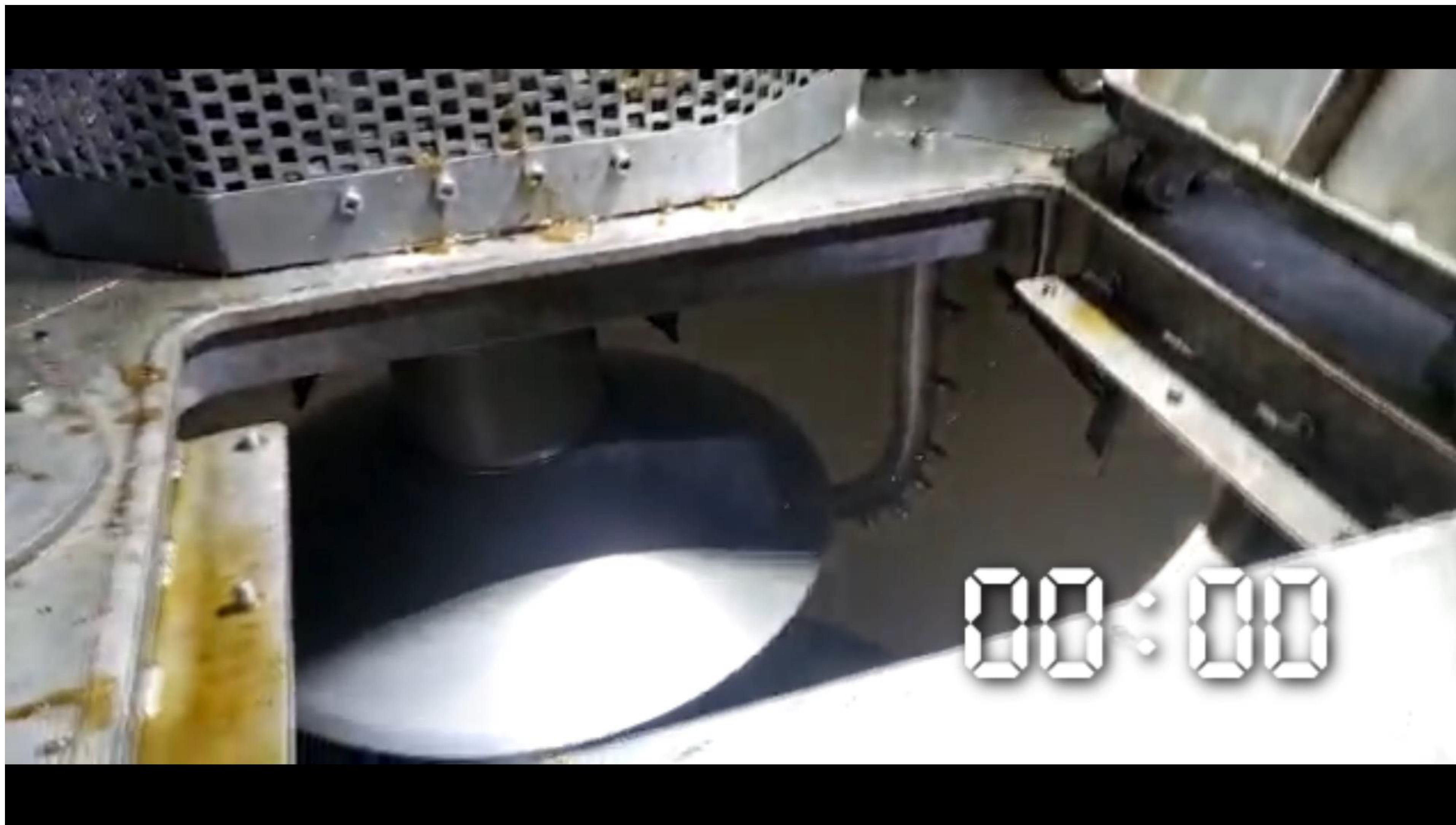
**CENTER
QUIMICA**

***SISTEMA COLUCEN
Açúcar com qualidade
e produtividade***





SISTEMA COLUCEN



SISTEMA COLUCEN

Tecnologia que **reduz** a cor do xarope e açúcar podendo aumentar a recuperação de fábrica com menos insumos e **mais diversificação**.



EXTRACEN L

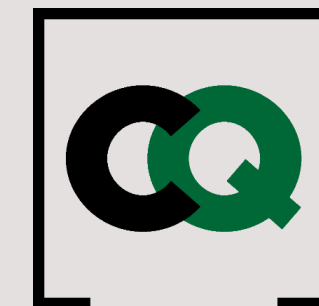


SEQUESTRIN FG



DECROST

SISTEMA TURMIX



CENTER QUIMICA

22° SBA
Seminário Brasileiro Agroindustrial



Redução do tempo de lavagem nas centrífugas;



Redução no uso de insumos como anti-incrustante, enxofre, cal e ácido fosfórico;



Aumento da produção de açúcar cristal;



Aumento na recuperação de fábrica.

SISTEMA COLUCEN

SISTEMA BAC CEN 20-14



FATORES QUE AFETAM A COR

Corantes naturais da cana (não açúcares): Clorofila, Xantofila, Taninos, lignina, Caroteno e Antocianina

Melaninas: produtos da degradação enzimática de compostos fenólicos presentes no caldo.

Melanoidinas: produtos resultantes da reação entre aminoácidos e açúcares redutores (reação de Maillard);

Produtos da Caramelização: Polímeros escuros de alto peso molecular, resultante de caldo a altas temperaturas.





SISTEMA COLUCEN

PRODUTOS:

COLUCEN 120 E

– tratamento de caldo dosado ou clarificado;

COLUCEN 120 L

– clarificação de xarope;

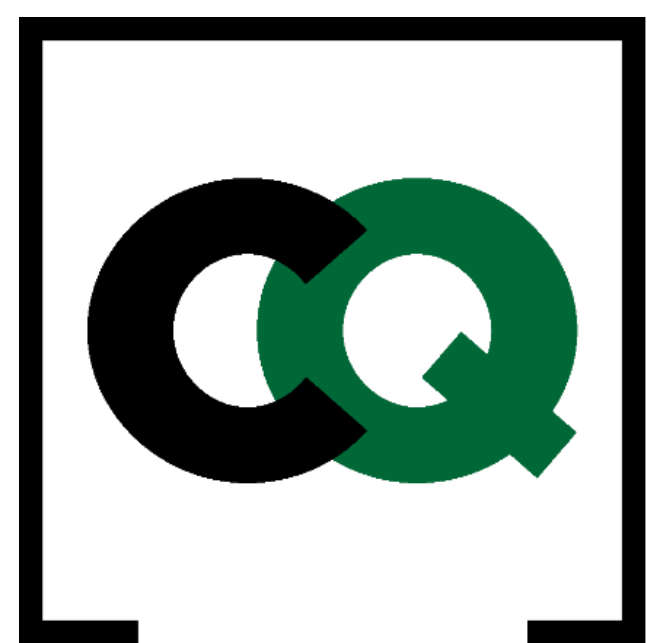
COLUCEN 579

– clarificação de xarope;

CROMAX L

– clarificação de magma ou massa;





**CENTER
QUIMICA**

***COLUCEN 120 E do
Sistema Colucen – O multi
função na produção do
Açúcar***





Colucen 120 E

OBJETIVOS

Diminuir teor de Cinzas no açúcar;

Reduzir cor no açúcar;

Reduzir utilização de água na centrifugação do açúcar;

Aumentar a recirculação de méis na Fábrica;

Aumentar tempo de Campanha nos evaporadores de caldo.





Colucen 120 E

AÇÃO DO PRODUTO

A molécula desenvolvida para a composição do Colucen 120 E tem como característica uma afinidade química por cátions como: Ca^{++} , Mg^{++} , Fe^{++} , K^{+} , etc..., a quelatização desses cátions feita pelo Colucen 120 E impedem que estes elementos químicos reajam com outros compostos do caldo formando sais que prejudicam o processo ou catalisem reações que possam gerar substâncias coloridas no caldo.





Colucen 120 E



CINZAS

Quelatizando o íon Potássio, principal responsável pelo aumento do índice de Cinzas no produto final, impede a formação de sais reduzindo as Cinzas condutivimétricas no açúcar.





Colucen 120 E

COR

Com a quelatização do íon Ferro, um dos principais responsáveis pela formação de cor no caldo por compostos fenólicos, proporciona uma diminuição considerável na cor desse caldo, por consequência na cor do açúcar.





Colucen 120 E



INCRUSTAÇÃO

O produto quelatizando os íons Cálcio e Magnésio, principais responsáveis pela incrustação nos evaporadores do caldo, proporciona **diminuição na incrustação**, aumentando o tempo de campanha nos equipamento de troca térmica.

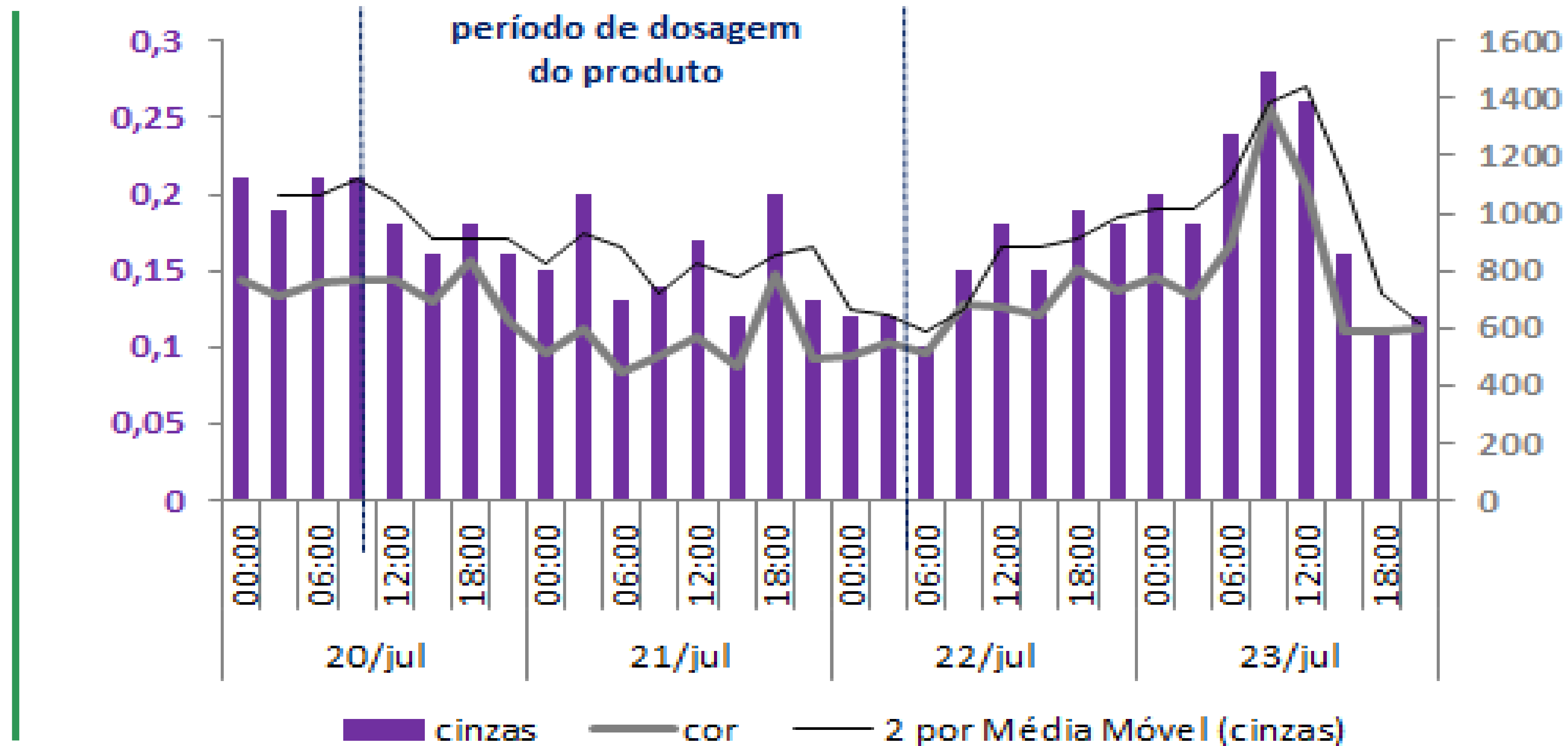




Colucen 120 E



Case 1





Colucen 120 E

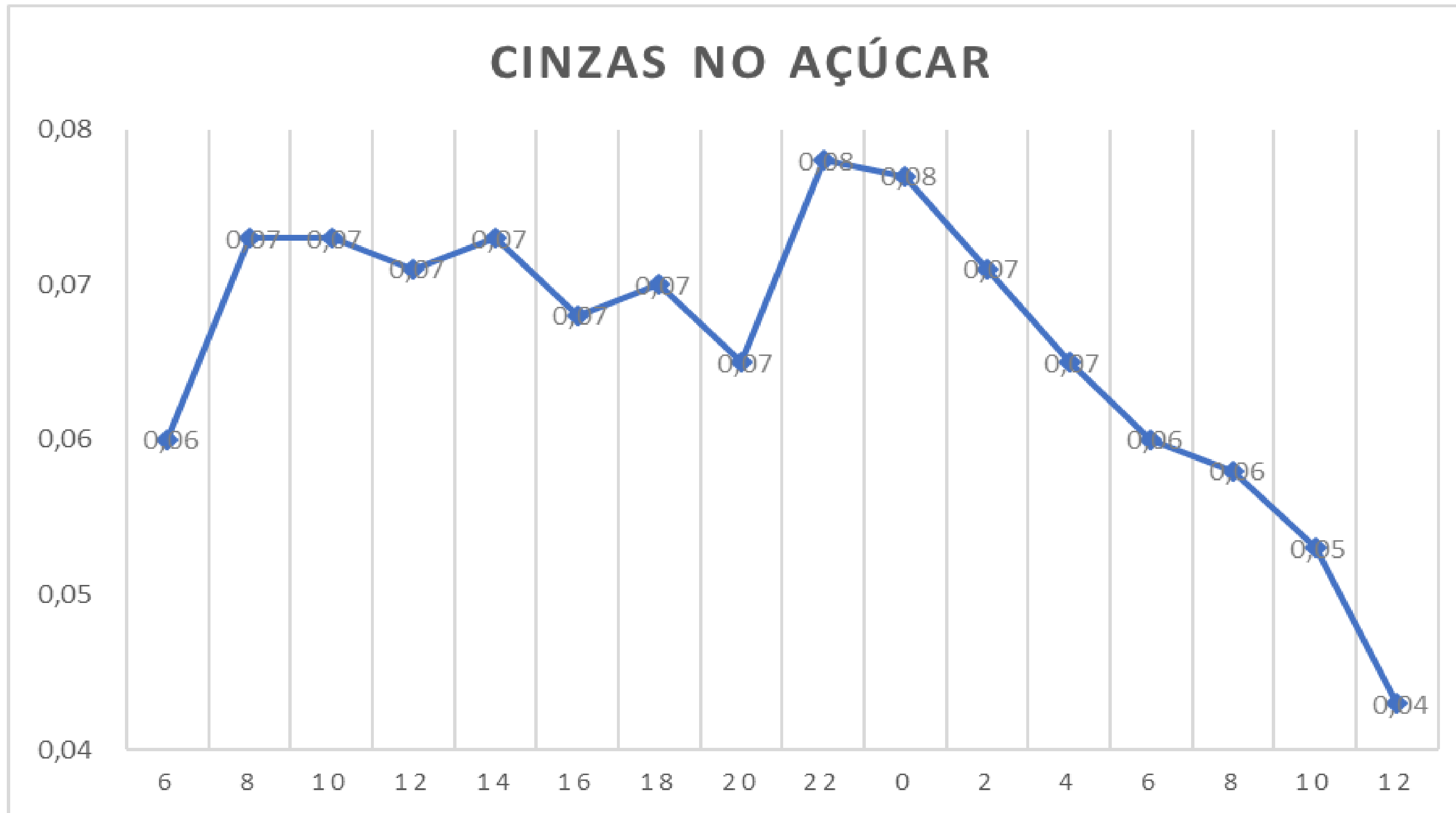
Case 2





Colucen 120 E

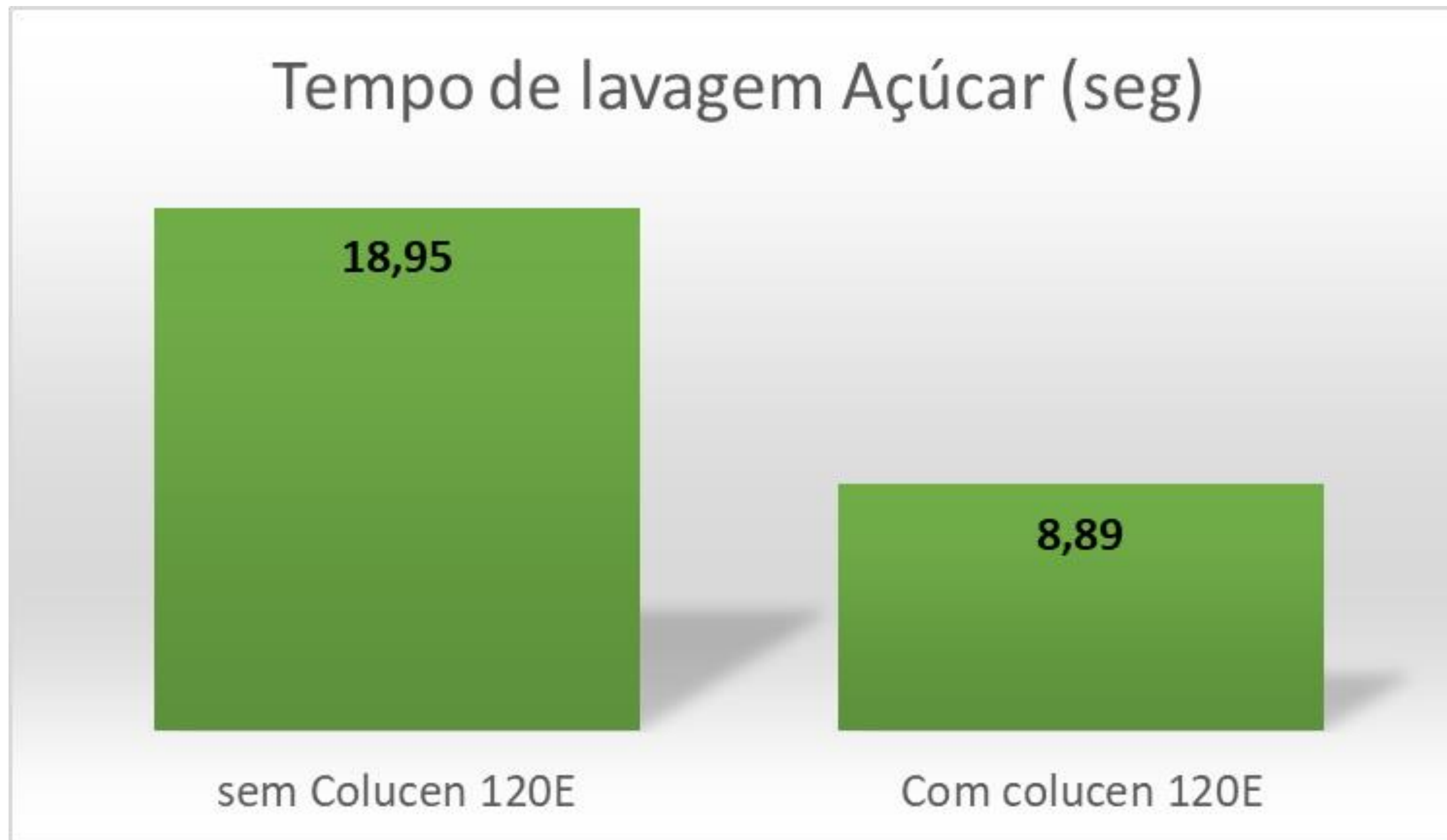
Case 3





Colucen 120 E

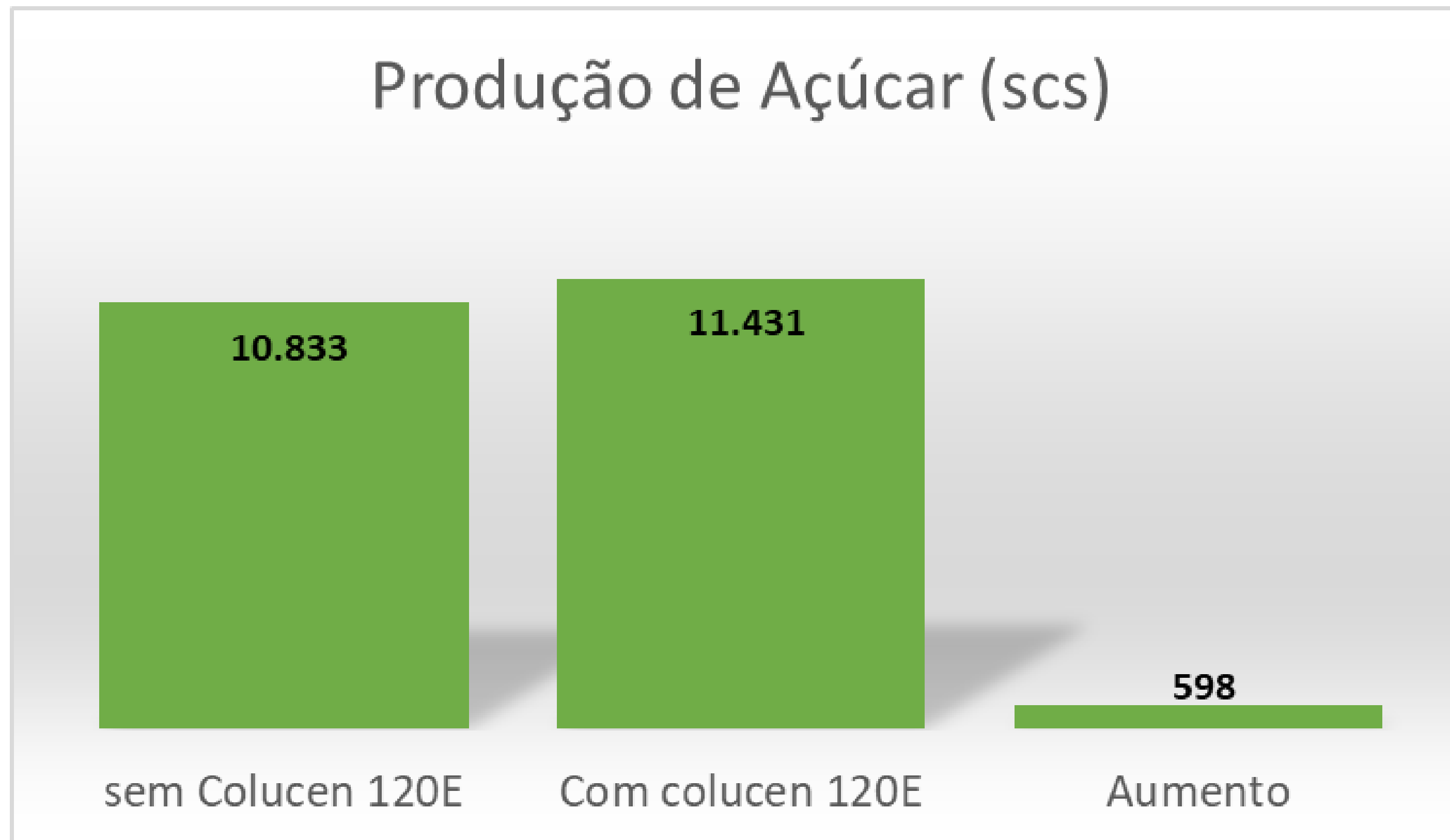
Case 4 – Objetivo redução de água com cinzas controladas





Colucen 120 E

Case 4 – Objetivo redução de água com cinzas controladas





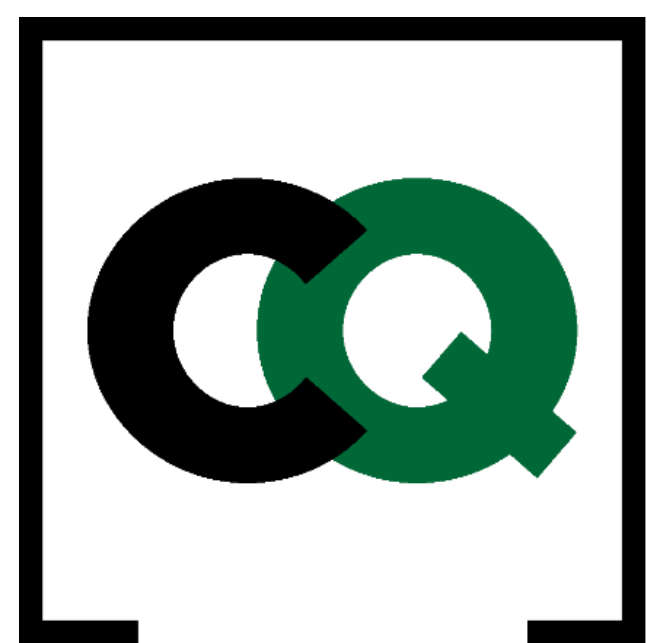
Colucen 120 E



Case 4 – Objetivo redução de água com cinzas controladas

RESULTADOS		
% de redução da água	53,09%	
Ganho em produção	597,98	scs/dia
Valor por saca açúcar	R\$ 130,00	/scs
Valor por litro de etanol	R\$ 2,60	/L
Faturamento açúcar	R\$ 77.737,14	/dia
Faturamento álcool	-R\$ 46.642,28	/dia
Ganho em faturamento	R\$ 31.094,85	/dia
Custo com Colucen	R\$ 8.208,00	R\$/dia
SALDO FINAL	R\$ 22.886,85	/dia
RESULTADO MENSAL	R\$ 686.605,63	MÊS
RESULTADO SAFRA (8 MESES)	R\$ 5.492.845,04	SAFRA





**CENTER
QUIMICA**

***Colucen 120 L e 579
Descolorante de Xarope***





Colucen 120 L e 579

OBJETIVOS

Diminuir cor do Xarope;

Diminuir cor do Açúcar;

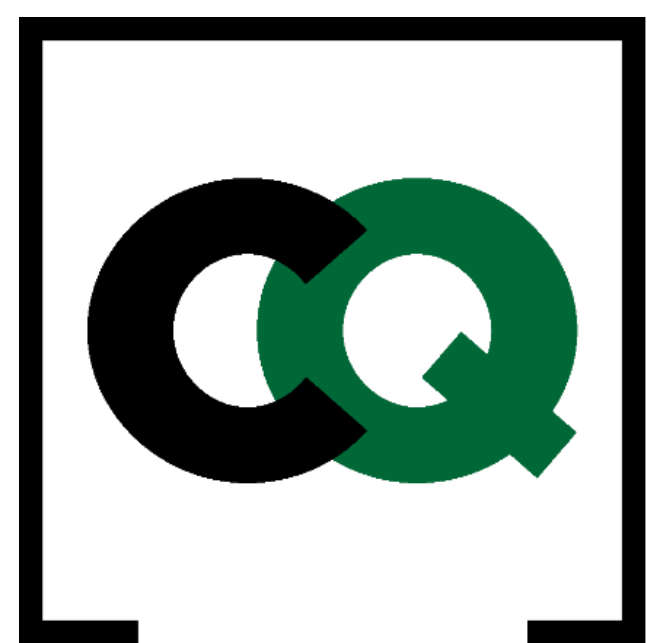
Neutralizar a coloração excessiva da variedade RB 92579 no processo produtivo;



Colucen 120 L e 579

RESULTADOS





**CENTER
QUIMICA**

***Cromax L – Descolorante
de Massa e Magma***





CROMAX L

OBJETIVOS

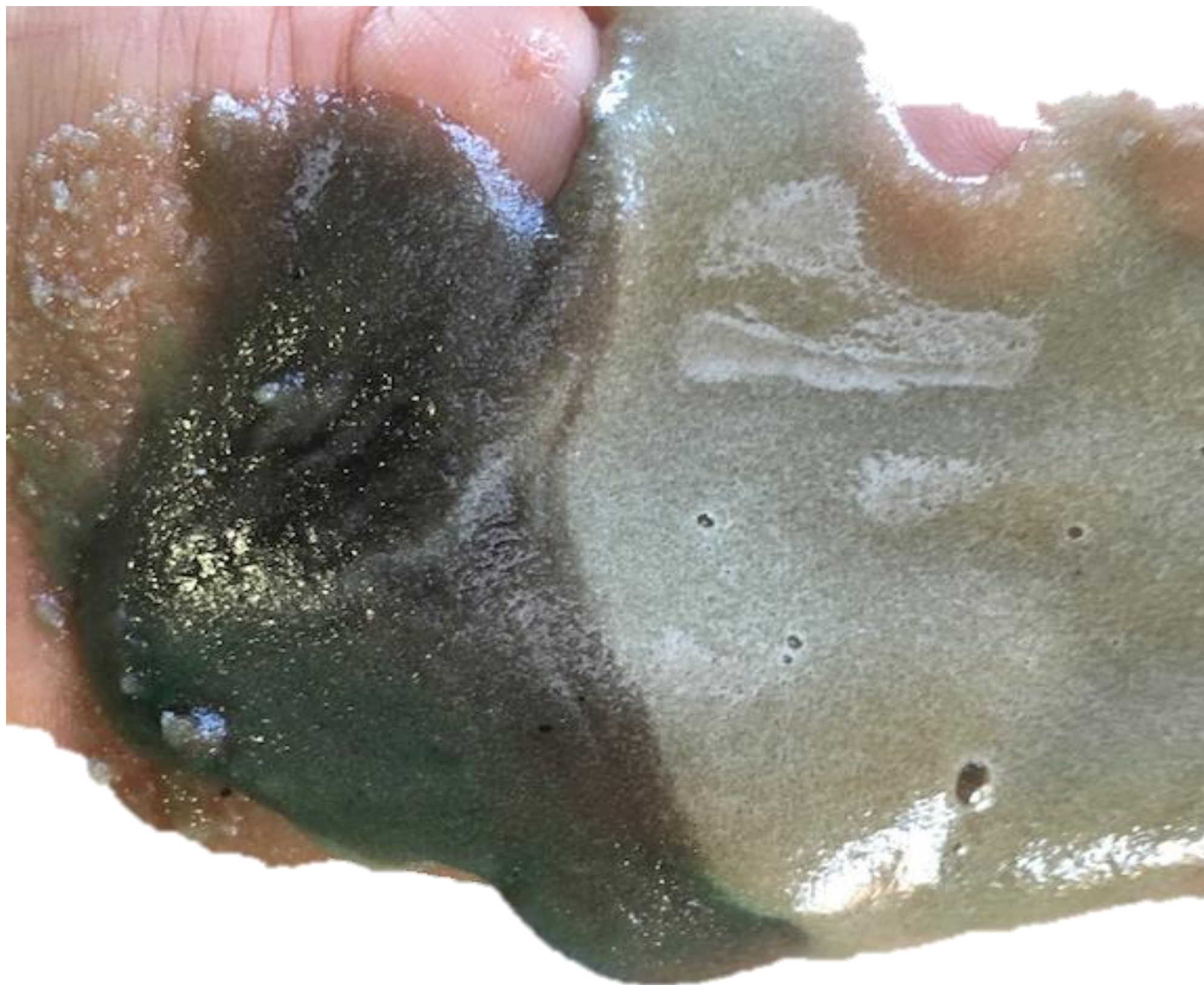
- Clarificar película de mel aderido ao cristal da massa A;
- Reduzir a viscosidade da massa A;
- Aumentar a Recuperação da Fábrica, com menos água na centrifugação e/ou maior recirculação de méis;



CROMAX L



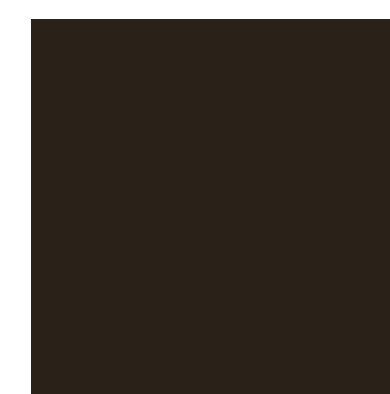
Magma





APLICAÇÃO CROMAX L

Massa A



Sem produto



100ppm
do produto



150ppm
do produto



CROMAX L



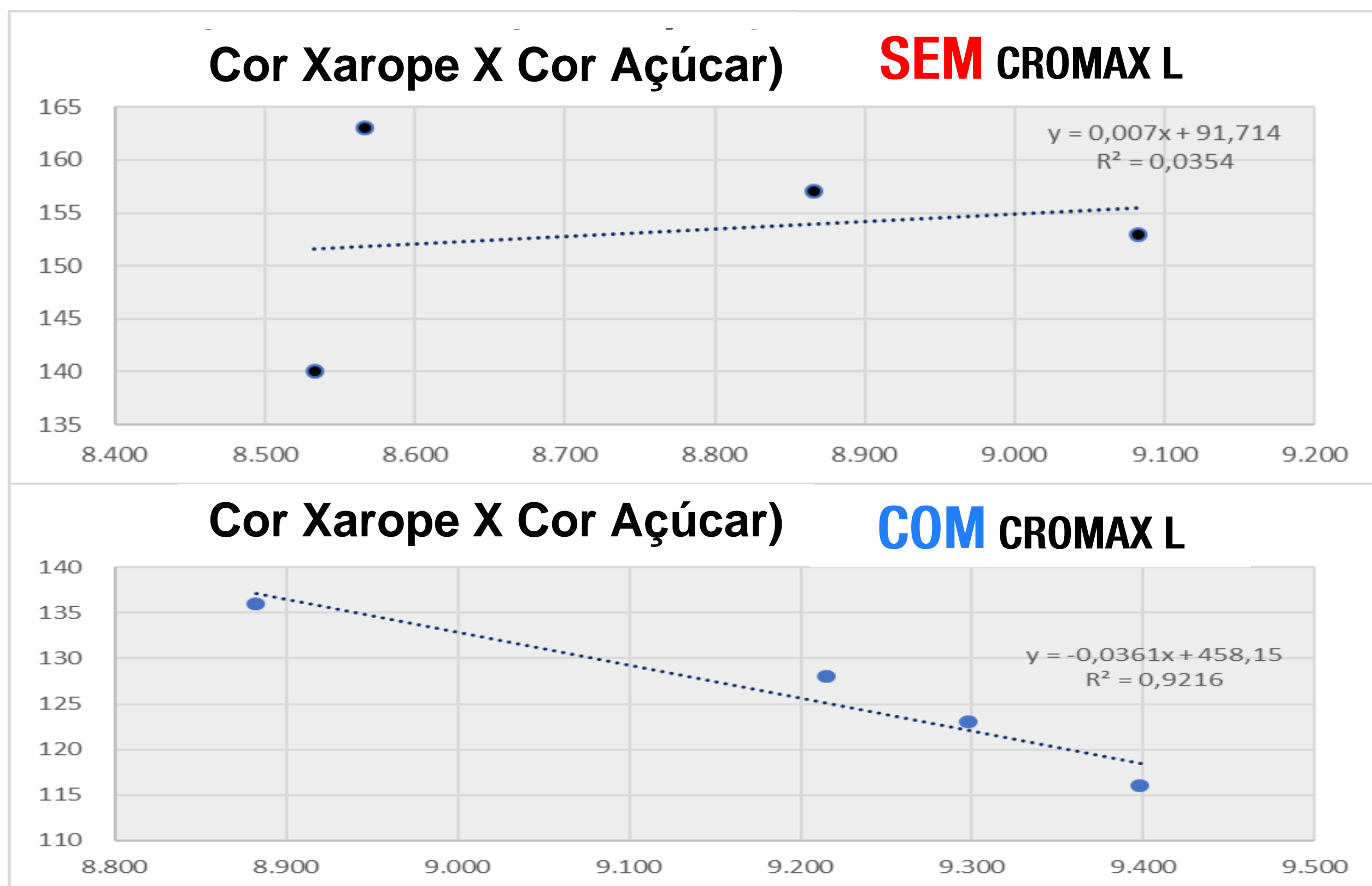
Teste Laboratório Usina 27 set 23





APLICAÇÃO CROMAX L

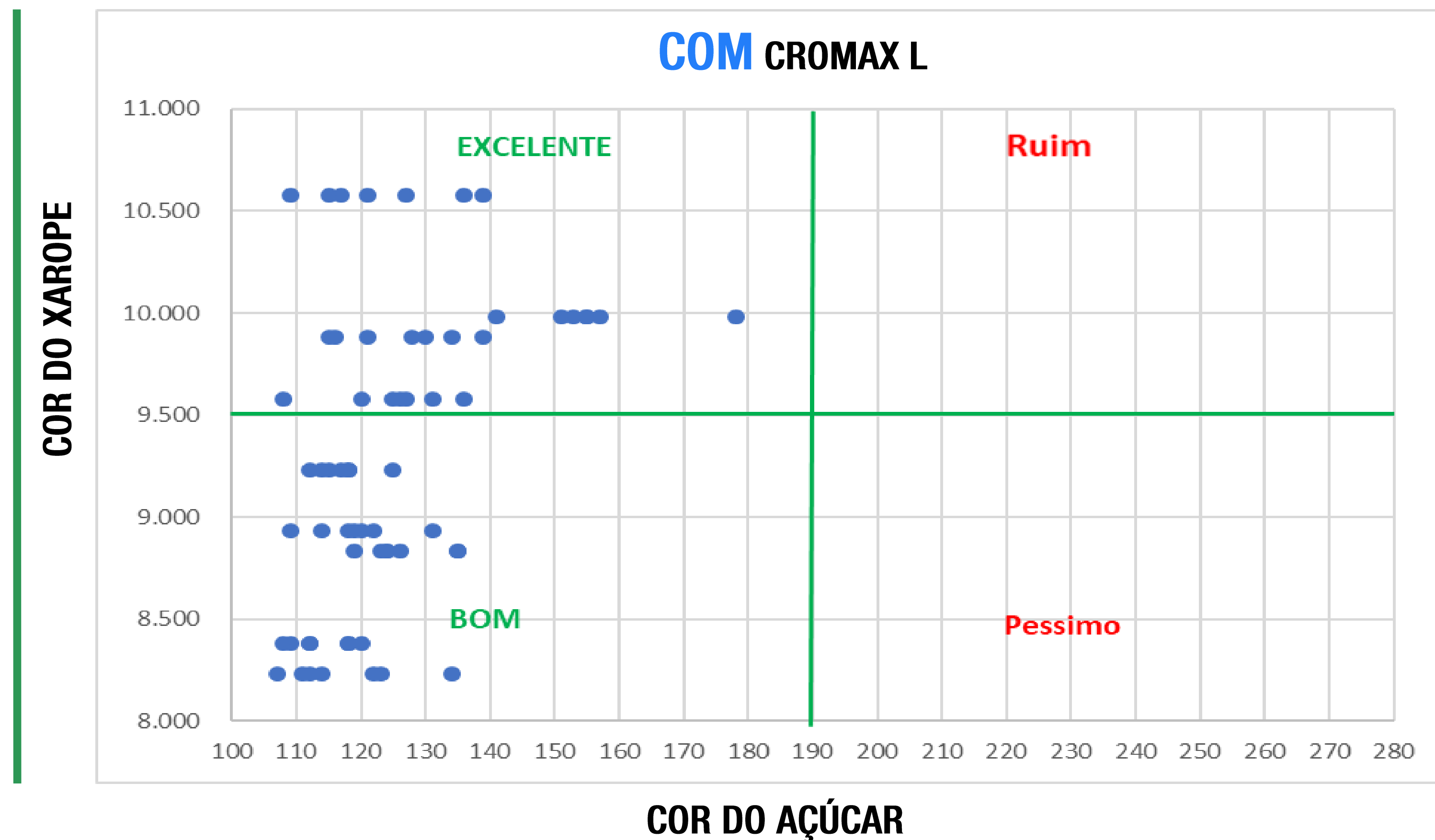
Case 1 Aplicação em Planta Usina SP





APLICAÇÃO CROMAX L

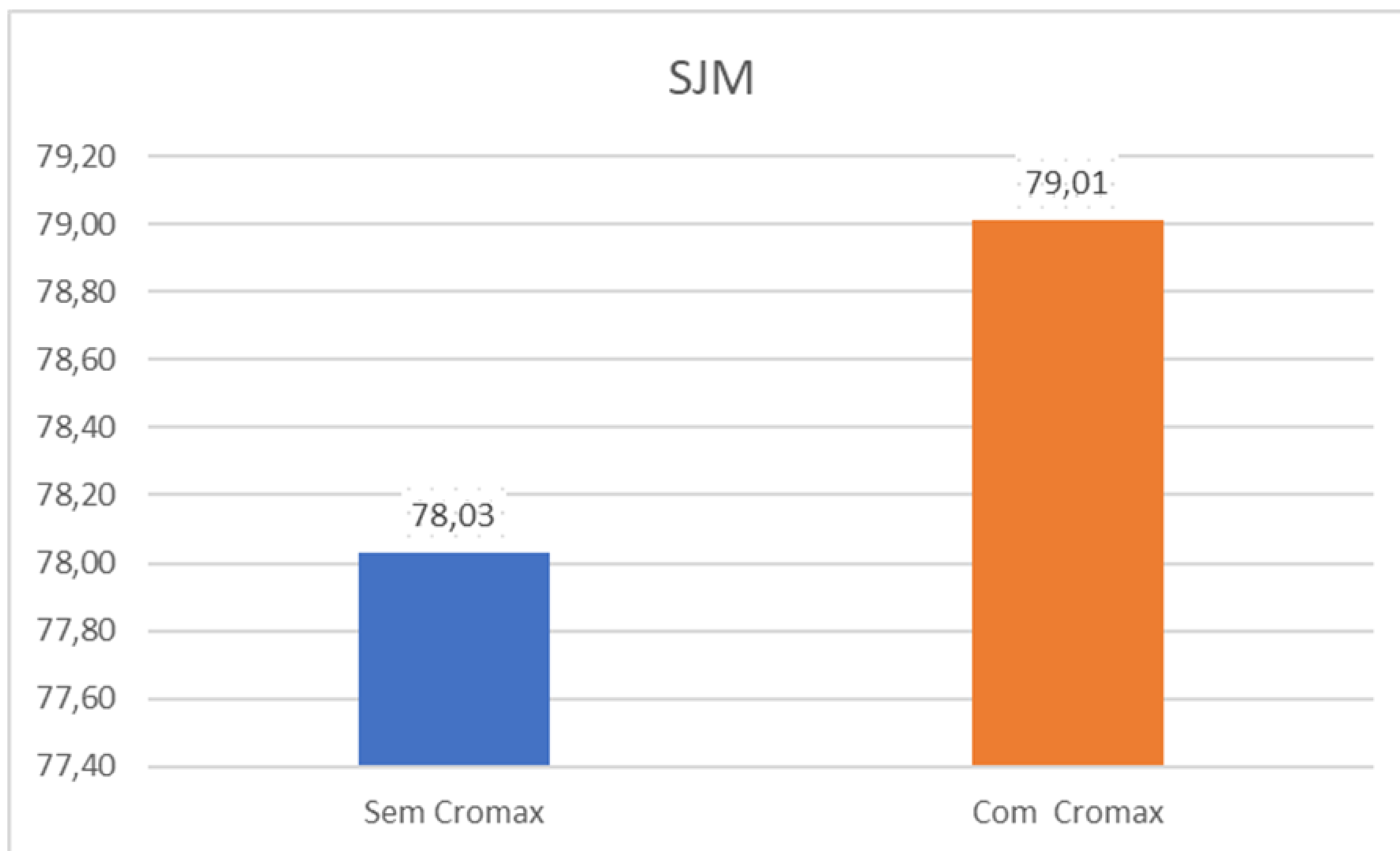
Case 2 Aplicação em Planta Usina SP





APLICAÇÃO CROMAX L

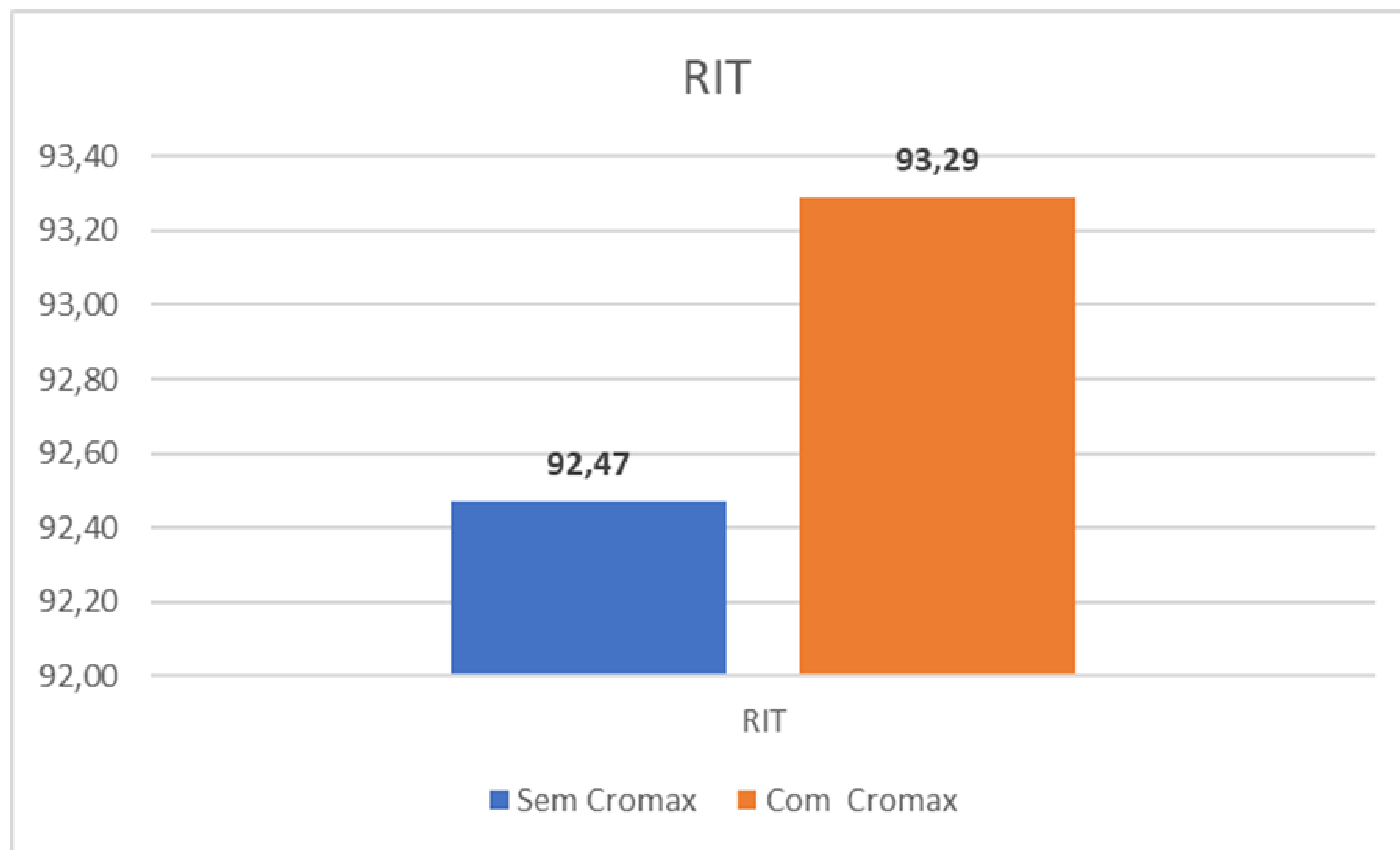
Case 3 Aplicação em Planta Usina SP





APLICAÇÃO CROMAX L

Case 3 Aplicação em Planta Usina SP





APLICAÇÃO CROMAX L

Case 3 Aplicação em Planta Usina SP

Viabilidade Econômica Cromax L	
Produção no período (scs)	262.518,00
SJM (%)	79,01
SJM antes (%)	78,03
Diferença recuperada (scs)	3.256,14
Redução etanol (litros)	97.684,21
Valor Açúcar	R\$ 139,79
Valor Álcool	R\$ 2,52
Ganho de faturamento em Açúcar	R\$ 455.175,84
Perda de faturamento em álcool	R\$ 246.164,20
Ganho de faturamento	R\$ 209.011,64
Custo da aplicação	R\$ 24.000,00
Resultado da aplicação	R\$ 185.011,64



APLICAÇÃO CROMAX L

Viabilidade Econômica Devido Redução de Água

RESULTADOS COMPARATIVOS

% de redução da água	15,00	%
Recuperação na fábrica ANTES	82,36	%
Recuperação na fábrica DEPOIS	84,78	%
Produção de açúcar dia ANTES	49.390	sacas/dia
Produção de açúcar dia DEPOIS	50.846	sacas/dia
Ganho em produção	1.456	sacas/dia
Valor por saca açúcar	R\$ 154,00	/sacas
Valor por litro de etanol	R\$ 2,52	/L
Faturamento açúcar	R\$ 224.224,00	/dia
Faturamento álcool	-R\$ 110.073,60	/dia
Ganho em faturamento	R\$ 114.150,40	/dia
SALDO FINAL	R\$ 102.584,40	/dia
RESULTADO MENSAL	R\$ 3.077.532,00	MÊS
SAFRA (8MESES)	R\$ 24.620.256,00	SAFRA



SISTEMA COLUCEN



DOCUMENTAÇÃO

Ficha técnica;

FISPQ;

Registros (órgãos competentes);

Molécula com F.D.A.;

Certificado Kosher e Halal;

Laudo de análise de metais pesados.

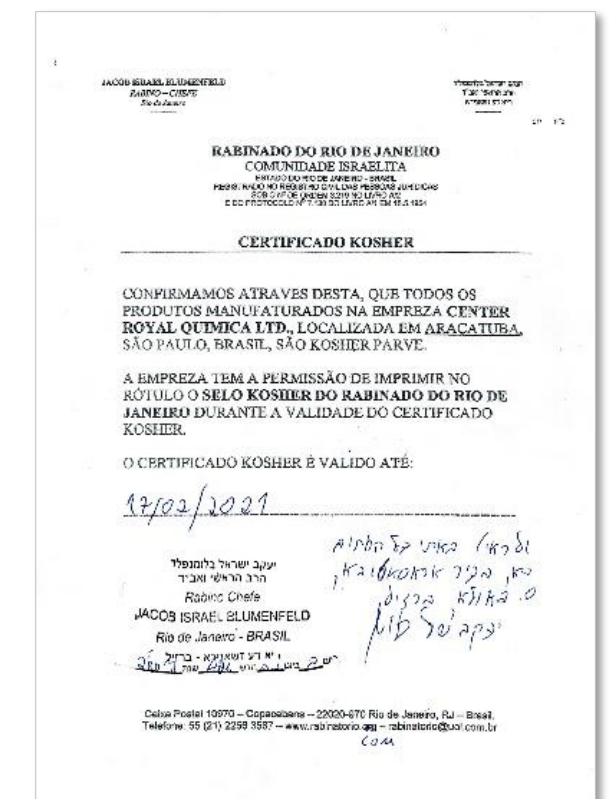
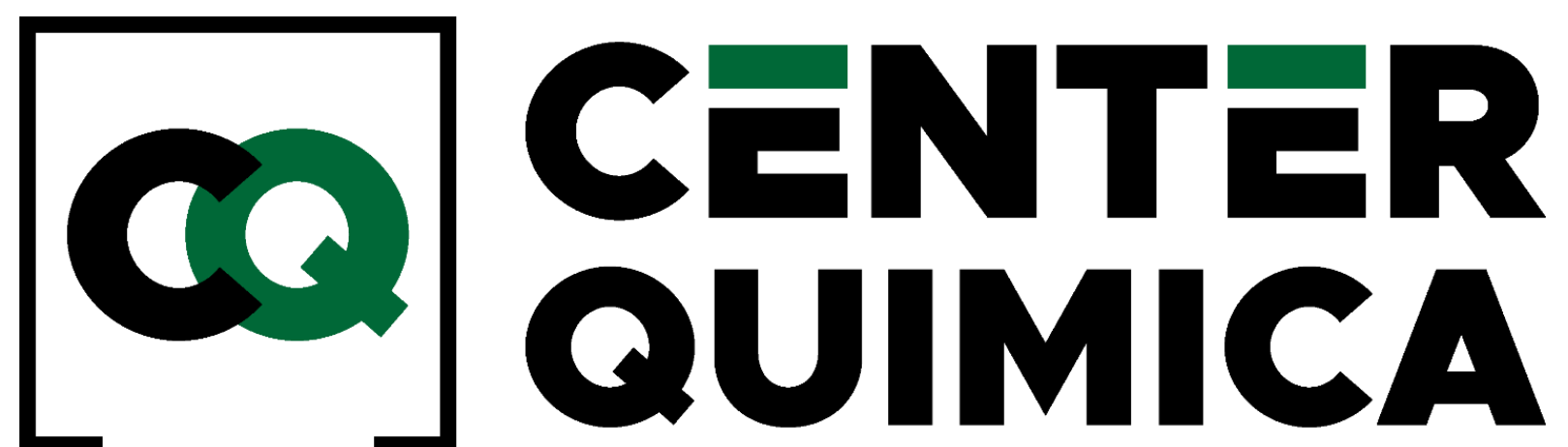


Imagem meramente ilustrativa.



SISTEMA COLUCEN



Controle de contaminação em fermentação saudável

Entre em contato

Ademildo (Dunga)

Representante comercial
(18) 99782-2584
dunga@centerquimica.com

Cesar Furlan

Consultor técnico
(62) 98299-2210
cesarfurlan@centerquimica.com

Giovani Crispim

Gerente comercial
(44) 99972-9125
giovani@centerquimica.com

Pedro Ragoni Borges

Consultor técnico
(16) 99226-0365
pedroborges@centerquimica.com

Felisberto Barbosa

Diretor Presidente
(18) 3631-1313
felisberto@centerquimica.com

Marcos Braguini

Representante comercial
(16) 99761-7408
marcos@centerquimica.com